

notiziario Fondazione

NOTIZIARIO PERIODICO DELLA FONDAZIONE CASSA DI RISPARMIO DI FANO - C.F. 90008180417
Spedizione in abb. post. - 70% Divisione Corrispondenza D.C.I. Ancona - Autorizzazione Tribunale di Pesaro n° 456/22.04.1999

PROTOCOLLO ACRI-MEF

E' stato sottoscritto il 22 aprile 2015 il Protocollo di Intesa fra il Ministero dell'Economia e delle Finanze (MEF) e l'Associazione di Fondazioni e Casse di Risparmio SpA (ACRI) in rappresentanza delle Fondazioni associate.

Il Protocollo prevede alcuni impegni per le Fondazioni in merito alla gestione del patrimonio, all'indebitamento, alle operazioni in derivati ed agli investimenti in imprese strumentali che non hanno particolare impatto sulla nostra Fondazione che è già sostanzialmente allineata alle nuove previsioni. Lo stesso dicasi per le disposizioni relative alla "governance": sia con riferimento alla gestione della partecipazione nella società bancaria conferitaria (Creval), che in merito al numero di mandati, ai requisiti, alle cause di incompatibilità ed all'importo dei compensi degli organi.

Nei prossimi mesi il nuovo Consiglio Generale esaminerà le proposte di modifica del testo statutario predisposte dal Consiglio di Amministrazione per adeguarlo alle prescrizioni contenute nel Protocollo e, una volta acquisito il parere dell'Assemblea dei Soci, provvederà alla loro definitiva approvazione ed invio all'Organo di Vigilanza. Le suddette modifiche dovranno essere adottate entro il 21 aprile 2016.

ELETTO IL NUOVO CONSIGLIO GENERALE

Il 15 giugno è stato eletto il nuovo Consiglio Generale della Fondazione che resterà in carica per il quinquennio 2015-2020. Sono stati confermati per il secondo mandato il Prof. Franco Battistelli, il dott. Gabriele Frausini, il dott. Pierpaolo Fraticelli, il dott. Luca Guerrieri ed il Prof. Corrado Piccinetti. Sono stati eletti i seguenti nuovi consiglieri: Comm. Piergiorgio Cariaggi, Dott. Giovanni Del Gaiso, Dott. Marco Ferri, Dott.ssa Anna Maria Genovali, Dott. Tonino Giardini, Dott. Giancarlo Loccarini, Avv. Maria Francesca Mariani, Dott. Giovanni Rondini ed il Dott. Maurizio Tomassini. Il Consiglio Generale ha poi provveduto alla elezione del suo Vice Presidente nella persona del Prof. Corrado Piccinetti.



Il Presidente Fabio Tombari nell'ultima riunione del Consiglio Generale uscente



La tua banca. Da sempre

Carifano 
Gruppo bancario Credito Valtellinese

Nel trimestre aprile - giugno 2015 è stata deliberata la partecipazione della Fondazione alle iniziative nei seguenti settori:

SETTORE "ARTE, ATTIVITÀ E BENI CULTURALI"

- Sostegno al Centro Studi Vitruviani di Fano per attività ordinaria;
- Sostegno al Fotovideocineclub di Fano per la XXVII edizione di Fano International Film Festival 2015;
- Sostegno all'Associazione Culturale Passaggi per la 3ª edizione della manifestazione "Passaggi";
- Sostegno all'Associazione Fano Jazz Network per l'organizzazione dell'edizione 2015 del festival di musica "Fano Jazz By The Sea";
- Realizzazione di una targa per il nuovo Centro Studi Mario Luzi di Montemaggiore al Metauro;
- Adesione al costituendo Centro Internazionale di Studi Malatestiani;
- Quota associativa Fondazione Teatro della Fortuna;
- Pubblicazione del volume sul Duomo di Fano a cura di Gianni Volpe;
- Acquisto copie volume "L'uomo del sidecar" di Dante Piermattei.

SETTORE "EDUCAZIONE, ISTRUZIONE E FORMAZIONE"

- Sostegno all'Associazione FANOATENEO per la prosecuzione dell'attività di ricerca sulla malattia rara "Ataxia-Telangiectasia";
- Finanziamento del programma di stages aziendali rivolti agli studenti delle classi IV degli istituti tecnici e professionali di Fano e Fossombrone in collaborazione con la Carifano Spa.

SETTORE "SALUTE PUBBLICA, MEDICINA PREVENTIVA E RIABILITATIVA"

- Acquisto di una colonna endoscopica diagnostica XION EndoSTROB HD per l'UOC Otorinolaringoiatria dell'Ospedale Santa Croce di Fano.

SETTORE "VOLONTARIATO, FILANTROPIA E BENEFICENZA"

- Sostegno all'Associazione Fanocuore per l'organizzazione della manifestazione "XVI Giornata del Cuore - Fano, 4 luglio 2015";
- Sostegno all'Associazione Antares Onlus di Fano per l'acquisto di attrezzature mediche varie per la dotazione della propria autoambulanza;
- Sostegno all'Associazione Volontariato San Paterniano Onlus di Fano per i lavori di ristrutturazione di un salone attiguo alla mensa;
- Sostegno all'Associazione ADAMO di Fano per l'attività di assistenza domiciliare ai malati oncologici;
- Sostegno al Comune di Fano per la partecipazione alla costituzione del "Fondo Anti-crisi";
- Sostegno alla Fondazione Caritas Fano Onlus per sostenere le famiglie colpite dalla crisi economica e per il finanziamento di tirocini formativi a favore di soggetti senza lavoro;
- Sostegno all'Associazione AGFH - Associazione Genitori con Figli portatori di Handicap - Onlus di Fano per un soggiorno-cura per ragazzi disabili.
- Sostegno all'Associazione Genitori Sindrome di Williams Onlus di Fano finalizzato all'organizzazione dell'11ª edizione di Vivere il Mare.



Il 15 maggio scorso è deceduto il socio della Fondazione dott. **Giuseppe Baldelli**.

Ha terminato serenamente la sua lunga vita a pochi mesi di distanza dalla scomparsa della amatissima consorte. Il dott. Giuseppe Baldelli era nato a Fano il 30 Gennaio 1920, conseguita l'abilitazione magistrale nel 1940, si iscrive alla Facoltà di Magistero di Urbino, partecipa e vince un concorso nazionale ed inizia la propria attività di insegnante elementare di ruolo. Richiamato alle armi durante il secondo conflitto mondiale come sottotenente di complemento di fanteria viene mandato sui fronti di guerra della Dalmazia e poi del Montenegro. Dopo l'8 settembre 1943, rifiutandosi di collaborare con l'esercito germanico, viene arrestato dalle truppe tedesche e deportato in Germania e internato in vari campi di concentramento. Liberato dalle truppe alleate il 22 aprile 1945 ritorna a Fano dove riprende il suo lavoro

di insegnante elementare e completa gli studi in pedagogia ad Urbino dove si laurea nel 1947. Dichiarato invalido di guerra a causa delle malattie contratte nei lunghi anni di prigionia nei campi di concentramento tedeschi, si iscrive alla Associazione Nazionale Mutilati ed Invalidi di guerra dove per molti decenni presta la sua opera, sia a Fano che in campo regionale e nazionale a favore dei tanti invalidi e mutilati a causa della guerra. Titolare di due croci di guerra è stato insignito della onorificenza di Grande Ufficiale al merito della Repubblica Italiana e della Medaglia d'oro della scuola elementare. Persona di grande bontà e saggezza aveva partecipato alla vita sociale della nostra città ricoprendo vari incarichi: Presidente dell'Associazione Maestri Cattolici, Presidente del Patronato scolastico, Presidente dell'Asilo "Gallizi", Membro del Consiglio di Amministrazione degli IRAB di Fano, Segretario regionale Marche della Federazione Pensionati Cisl. Nel 1972 il dott. Giuseppe Baldelli è stato nominato socio della Cassa di Risparmio di Fano e successivamente della Fondazione Cassa di Risparmio di Fano, dove ha ricoperto l'incarico di Consigliere Generale dal 2000 al 2005 e di Vice Presidente dello stesso dal 2005 al 2010. Nei prestigiosi incarichi ricoperti è stato sempre apprezzato per le sue alte qualità umane, professionali e di onestà e correttezza. Educatore e uomo di grande fede e sensibilità umana ha lasciato in tutti coloro che lo hanno conosciuto un indelebile ricordo.

Al funerale del dott. Giuseppe Baldelli, celebrato nella chiesa di San Pio X, gremita di parenti ed amici, erano presenti, oltre al Presidente ed ai due Vice Presidenti, tutti gli Amministratori e molti Soci della Fondazione.

Ai figli Gabriele, Giuliano e Linda ed ai loro familiari le nostre più sentite condoglianze.

F.T.



maggio
Alcuni momenti della consegna
dei defibrillatori donati dalla Fondazione
ad Enti, Associazioni e Istituzioni



7 maggio 2015
Visita del Prefetto di Pesaro e Urbino
e Consorte

29 maggio 2015
Presentazione del libro di Dante Piermattei
"L'uomo del sidecar"



M&B
Museo Etnico Bagnaresi



Proseguono le visite al Museo Etnico Bagnaresi ed alla quadreria della Fondazione, con vivo interesse soprattutto dei ragazzi di diverse scuole fanesi e del comprensorio. Ricordiamo in particolare il ringraziamento degli alunni della classe V B della scuola primaria "Luigi Rossi" di Fano che, dopo la visita del 29 aprile u.s., ci hanno inviato i temi con i loro pensieri, di cui riportiamo qualche passaggio:

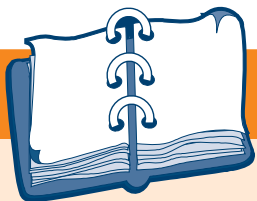
"Appena entrati, siamo rimasti affascinati dalla collezione di maschere originali dell'Africa, dell'Asia, del Messico, del Brasile, della Nigeria, del Venezuela, del Camerun ..." **(Giacomo)**

"E' stata una fra le uscite didattiche più belle che abbiamo mai fatto perché è stata molto interessante a livello culturale. La cosa che mi è piaciuta di più sono stati i "netsuke" ..." **(Chris)**

"Non ho mai visto tanti oggetti così belli tutti insieme, uno diverso dall'altro, realizzati a mano con materiali naturali e colori bellissimi" **(Pietro)**

"L'oggetto che ci ha colpito di più è stata la maschera messicana realizzata con innumerevoli perline colorate in vetro" **(Giulia, Chiara, Matilde, Camilla)**

"Sono rimasta senza parole. Sembrava di essere un abitante di altri paesi" **(Valentina)**



AGENDA

3-12 aprile Mostra personale di Massimo Manna e Galliano Ugucioni - Sala Esposizioni San Michele

3 aprile Presentazione manifestazione "Cortili letterari" - Sala di rappresentanza della Fondazione

9 aprile Visita di un gruppo di maestre del Circolo Didattico di S.Orso al MEB - Museo Etnico Bagnaresi

10 aprile Presentazione del libro "AVES uccelli acquatici del basso Metauro" - collana Lago Vicini - Sala di rappresentanza della Fondazione

14 aprile Consiglio Generale

15 aprile - 21 aprile Mostra personale di Walter Principato - Sala esposizioni San Michele

17 aprile Convegno dal titolo "Quando l'occhio salta il muro" organizzato dall'IC Marco Polo - Sala di rappresentanza della Fondazione

20 aprile Consiglio di Amministrazione

22 aprile-1° maggio Mostra ANPI su manifesti 25 aprile - Sala esposizioni San Michele

24 aprile Convegno Consoli

26 aprile Assemblea dei Soci

27 aprile Presentazione del libro "Dimostrare l'impossibile" del prof. Claudio Bartolacci organizzato dalla Fondazione Museo del Bali - Sala di rappresentanza della Fondazione

2-16 maggio Mostra di artisti tedeschi in occasione del 30° Gemellaggio tra Fano e Rastatt - Sala Esposizioni San Michele

7 maggio Visita del Prefetto dott. Luigi Pizzi e Signora alla Fondazione

8 maggio Convegno organizzato dall'Università dei Saperi con Lamberto Mancini sull'importanza dell'industria cinematografica - Sala di rappresentanza della Fondazione

15 maggio Presentazione del libro "Un africano caduto dal cielo" di Fathi Hassan - Sala di rappresentanza della Fondazione

17-29 maggio Mostra personale di dipinti su supporti ceramici di Giulia Gorlova - Sala esposizioni San Michele

18 maggio Consiglio di Amministrazione

21 maggio Convegno "UPDATE DCA" organizzato dall'Ass.ne Mi Fido di Te con il patrocinio dell'Area Vasta I - Sala di rappresentanza della Fondazione

22 maggio Incontro formativo per assistenti sociali "I cambiamenti in atto nella professione" - Sala di rappresentanza della Fondazione

29 maggio Cerimonia per la donazione agli Istituti Scolastici di Fano e comprensorio dei defibrillatori semiautomatici da sistemare presso le palestre scolastiche - Sala di rappresentanza della Fondazione

29 maggio Presentazione del libro "L'uomo del sidecar" di Dante Piermattei - Sala di rappresentanza della Fondazione

30 maggio-9 giugno Mostra del giocattolo d'altri tempi "Cose giocate" organizzata dall'Associazione Il Paese dei Balocchi - Sala esposizioni San Michele

3 giugno Consiglio Generale

5 giugno Conferenza della prof.ssa Anna Falcioni sul pellegrinaggio al Santuario di S. Maria al Ponte Metauro - Sala di rappresentanza della Fondazione

10 giugno Conferenza stampa del Presidente Tombari sull'attività della Fondazione

11 giugno Riunione Consulta Fondazioni Marchigiane - Civitanova Marche

12-25 giugno Mostra di aquiloni (sculture volanti) organizzata dal Gruppo Aquilonisti Vulandra - Sala esposizioni San Michele

12 giugno Verifica trimestrale Collegio dei Revisori

15 giugno Consiglio Generale

18-19 giugno XXIII Congresso Nazionale ACRI - Lucca

22 giugno Consiglio di Amministrazione

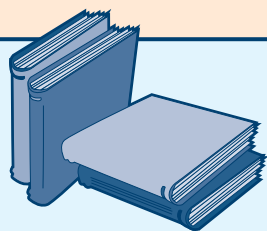
23 giugno Consegna defibrillatore al Club Nautico Fanese "Geremia Viviani"

24 giugno Comitato Piccole e Medie Fondazioni

26 giugno-9 luglio Mostra personale di Leonardo Caimmi

29 giugno Consiglio Generale

LINEA EDITORIALE DELLA FONDAZIONE



AVES uccelli acquatici del basso Metauro

collana Lago Vicini

a cura di:

Luciano Poggiani,

Virgilio Dionisi,

Christian Cavalieri



61032 Fano - PU - via Montevecchio, 114
tel. 0721.802885 - 0721.824331 - fax 0721.827726

E-mail: info@fondazionekarifano.it

Web: www.fondazionekarifano.it

Notiziario periodico della
Fondazione Cassa di Risparmio di Fano
Direttore Responsabile: **Fabio Tombari**
In redazione: **Vittorio Rosati**
Autorizzazione Tribunale di Pesaro n° 456 - 22/04/99



<http://snap.vu/acre>