

notiziario Fondazione

NOTIZIARIO PERIODICO DELLA FONDAZIONE CASSA DI RISPARMIO DI FANO - C.F. 90008180417
Spedizione in abb. post. - 70% Divisione Corrispondenza D.C.I. Ancona - Autorizzazione Tribunale di Pesaro n° 456/22.04.1999

RINNOVATO IL CONSIGLIO DI AMINISTRAZIONE

Il 25 luglio 2016 il Consiglio Generale della Fondazione ha eletto i componenti del nuovo Consiglio di Amministrazione nelle persone dei Dott. **Paolo Maria Battistini**, Dott. **Francesco Mei**, Prof. **Claudio Giardini** in sostituzione del Prof. Alberto Berardi (Vice Presidente), Dott. Roberto Guerra e Prof. Giorgio Pedini non rieleggibili per scadenza del doppio mandato quadriennale ed ha confermato nell'incarico di consigliere di amministrazione l'Avv. **Laura Bricca**.

Nella sua prima riunione il Consiglio di Amministrazione ha eletto l'avv. **Laura Bricca** a Vice Presidente della Fondazione.

Pertanto il nuovo Consiglio di Amministrazione, per il quadriennio 2016-2020 risulta così composto:

Ing. Fabio Tombari - Presidente
(scadenza mandato 11/5/2019)

Avv. Laura Bricca - Vice Presidente

Prof. Claudio Giardini - Consigliere anziano

Dott. Paolo Maria Battistini - Consigliere

Dott. Francesco Mei - Consigliere



**Ing. Fabio
TOMBARI**



**Avv. Laura
BRICCA**



**Prof. Claudio
GIARDINI**



**Dott. Paolo Maria
BATTISTINI**



**Dott. Francesco
MEI**



La tua banca. Da sempre

Carifano 
Gruppo bancario Credito Valtellinese



Il Presidente anche a nome del Consiglio Generale e dei Soci della Fondazione ha rivolto un caloroso ringraziamento ai Consiglieri uscenti, Prof. **Alberto Berardi** (Vice Presidente), Dott. **Roberto Guerra** e Prof. **Giorgio Pedini**, per la preziosa collaborazione prestata per tutto il periodo di permanenza nella carica e per il lavoro svolto nell'esclusivo interesse della Fondazione con dedizione e grande professionalità.

8 Agosto 2016

Pinacoteca Dan Domenico
Cerimonia di premiazione 4° Festival Internazionale "Mare di Fano" - Scacchi



ELETTO UN NUOVO CONSIGLIERE GENERALE

Il Consiglio Generale nella seduta del 25 luglio 2016 ha eletto il dott. **Giuliano Lucarini** membro del Consiglio Generale della Fondazione in rappresentanza dei comuni della vallata del Cesano (Barchi, Mondolfo, Monte Porzio, Orciano, Pergola, Piagge, San Costanzo) in sostituzione del dimissionario dott. Giancarlo Loccarini.



Dott. Giuliano LUCARINI

Il Presidente ha ringraziato il dott. Giancarlo Loccarini per la collaborazione prestata ed ha rivolto un caloroso saluto ed augurio di buon lavoro al nuovo consigliere generale dott. Giuliano Lucarini.

LA FONDAZIONE INFORMA

Nel trimestre luglio - settembre 2016 è stata deliberata la partecipazione della Fondazione alle iniziative nei seguenti settori:

SETTORE "ARTE, ATTIVITÀ E BENI CULTURALI"

- Catalogazione di n. 6.678 volumi della biblioteca G. Bojani da parte della Cooperativa Opera di Urbino.

SETTORE "EDUCAZIONE, ISTRUZIONE E FORMAZIONE"

- Sostegno all'Associazione Fanoateneo per il finanziamento dei corsi universitari in Biotecnologie ed Economia e Management presso il Palazzo San Michele a Fano.

SETTORE "VOLONTARIATO, FILANTROPIA E BENEFICENZA"

- Partecipazione alla raccolta fondi per i terremotati marchigiani organizzata dall'Associazione Genitori S.Orso con la manifestazione solidale denominata "Amatriciana"

15 Luglio - 3 Agosto 2016

Spazio Espositivo Pagani
Mostra SoundoSound organizzata nell'ambito della manifestazione Fano Jazz by the Sea 2016





IL CASCO CHE SALVA I CAPELLI DALLA CHEMIO

Forse nel corso degli anni sono stati sempre "affrancati" gli effetti collaterali della chemioterapia come inevitabili e secondari rispetto alla cura primaria, ma le pazienti che si sottopongono a tale terapia nella maggior parte dei casi vivono la caduta dei capelli come una seconda "sciagura" dopo quella chirurgica.

L'U.O.C. di Oncologia Medica di Fano ha riconosciuto tale difficoltà delle pazienti e si è organizzata per alleviare questo problema dotandosi, grazie alla donazione della Fondazione, di un Sistema DigniCap per la prevenzione della alopecia nelle donne colpite da tumore al seno in trattamento chemioterapico.

Trattasi di un macchinario collegato a due caschetti refrigeranti, uno per paziente, che si indossano prima, durante e dopo l'infusione di chemio. E' un sistema di raffreddamento che protegge le cellule dei bulbi piliferi del cuoio capelluto dai danni dei farmaci, riducendo la caduta dei capelli.

Da un'indagine effettuata presso l'Istituto Europeo di Oncologia (IEO) di Milano, l'uso di questo casco refrigerante durante le sedute di chemioterapia riduce la caduta dei capelli con un tasso di successo dell'85%.



UN'APPARECCHIATURA D'AVANGUARDIA PER LA LOTTA AI TUMORI

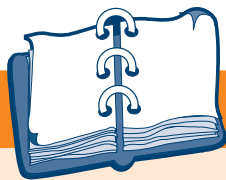
La Fondazione ha donato all'Ospedale Santa Croce - Reparto di Urologia di Marche Nord, diretto dal dott. Valerio Beatrici - il sistema Trinity Koelis un'apparecchiatura d'avanguardia che migliora la diagnosi dei tumori alla prostata, soprattutto quelli più aggressivi, che potrebbero sfuggire anche allo specialista più esperto.

Da alcune settimane il Reparto dispone di questa tecnologia definita "fusion biopsy", la prima entrata in attività nella Marche e la più aggiornata d'Italia, che, trasferendo le immagini acquisite con la risonanza magnetica nucleare multiparametrica in seno ad una rappresentazione ecografica della prostata, permette all'urologo l'identificazione della zona sospetta e l'esecuzione di un intervento di biopsia mirato.

Un dono da oltre 120 mila euro che va ad aggiungersi alle altre apparecchiature acquistate e donate all'Ospedale Santa Croce di Fano nel corso del 2016 per circa 800 mila euro.



AGENDA



21 maggio - 9 luglio Rassegna documentaria "Palazzo Bracci Pagani in mostra. Aspetti e figure in margine al restauro" a cura di Dante Piermattei - Spazio Espositivo Pagani

21 maggio - 2 ottobre Mostra "Vangi a Palazzo Bracci Pagani. Sculture e disegni" - Diana Art Gallery

1° luglio Conferenza stampa presso l'Ospedale S. Croce per donazione di n. 6 televisori al reparto di Pediatria dell'Ospedale di Fano in collaborazione con il Fano Bike Team

*** 3 luglio** Concerto del Complesso Bandistico Città di Fano diretto dal M° Daniele Rossi - Pinacoteca San Domenico

15 luglio - 3 agosto Mostra SoundNoSound di Alessio de Girolamo e Giovanni Gaggia a cura di Milena Becci organizzata da Fano Jazz Network - Spazio Espositivo Pagani

11 luglio Consiglio di Amministrazione

13 luglio Incontro con Giuliano Vangi - Corte del Nespolo di Palazzo Bracci Pagani

*** 17 luglio** Concerto dell'Associazione Musicale "La Concordia" di San Costanzo diretto dal M° Claudio Sanchioni - Pinacoteca San Domenico

19 luglio Consulta Fondazioni Casse di Risparmio Marchigiane - Loreto

22 luglio Concerto organizzato dalla delegazione di Fano del FAI "Fondo per l'Ambiente Italiano" con Elisa Ridolfi - Pinacoteca San Domenico

23 luglio Concerto lirico organizzato dalla Società Dante Alighieri - Comitato di Mondavio e dalla Scuola italiana per stranieri - Pinacoteca San Domenico

*** 24 luglio** Concerto dell'Orchestra di Fiati Fanum Fortunae diretto dal M° Sauro Nicoletti - Pinacoteca San Domenico

25 luglio Consiglio Generale

26 - 27 - 28 - 30 luglio Concerti Fano Jazz by the Sea "Gli Echi della Migrazione" - Pinacoteca San Domenico

29 luglio Conferenza di paleontologia - Corte del Nespolo di Palazzo Bracci Pagani

*** 31 luglio** Concerto del Coro Jubilate diretto dal M° Olinto Petrucci - Pinacoteca San Domenico

1° agosto Consiglio di Amministrazione

5 - 17 agosto Mostra personale di pittura di Giuseppe Marino - Spazio Espositivo Pagani

6 agosto Inaugurazione del nuovo Reparto di Ostetricia e presentazione della nuova Senologia e delle Tecnologie ospedaliere donate dalla Fondazione - Ospedale Santa Croce

6 agosto Premiazione Concorso Scacchi - Pinacoteca San Domenico

*** 7 agosto** Concerto del Coro Polifonico Malatestiano diretto dal M° Francesco Santini - Pinacoteca San Domenico

11 agosto Manifestazione "In gir per Fan" con apertura straordinaria Pinacoteca San Domenico e Palazzo Bracci Pagani

*** 14 agosto** Concerto dell'Istituto Diocesano di Musica Sacra diretto dal M° Federico Raffaelli - Pinacoteca San Domenico

19 agosto Mostra collettiva di fotografia "Lo sguardo del Flaneur" - Università dei Saperi "Giulio Grimaldi" Fano / Passeggiate Fotografiche 2016 - Spazio Espositivo Pagani

*** 21 agosto** Concerto dei Pueri Cantores del Mezio Agostini e Orchestra di Fiati "Fanum Fortunae" diretti dal M° Sauro Nicoletti - Pinacoteca San Domenico

*** 28 agosto** Concerto del Corpo Bandistico di Cartoceto diretto dal M° Mauro Bergami - Pinacoteca San Domenico

2 - 14 settembre Mostra personale di pittura di Vincenzo Brescia - Spazio Espositivo Pagani

2 settembre Presentazione volume "Il complesso italo-turco incastrato nell'Euro. Come, quando e di chi le responsabilità in una situazione che più disastrosa non si può immaginare" di R. Cirocco e un gruppo di giovani ricercatori - Sala di Rappresentanza

2 settembre "In coro per - Concerto di beneficenza in favore dei terremotati" organizzato da Cappella Musicale del Duomo in collaborazione con il Comune di Fano e la Fondazione - Pinacoteca San Domenico

*** 4 settembre** Concerto dell'Orchestra da Camera S. Maria del Suffragio diretta dal M° Daniele Rossi - Pinacoteca San Domenico

9 settembre Presentazione del libro "40 anni di pittura" di Antonio Fortuna - Sala di Rappresentanza della Fondazione

10 settembre Evento "Voci in vetrina" nell'ambito del festival canoro "Incontro internazionale Polifonico Città di Fano" organizzato dal Coro Polifonico Malatestiano - Corte del Nespolo di Palazzo Bracci Pagani

16-28 settembre Mostra personale di pittura di Marco Porceddu - Spazio Espositivo Pagani

16 settembre Comitato Tecnico Consulta Fondazioni Marchigiane - Fermo

16 settembre Evento di presentazione e sviluppo del progetto "Fano città del Carnevale 2017" organizzato dall'Ente Carnevalesca - Sala di Rappresentanza della Fondazione

*** 17 settembre** Concerto della Banda Musicando di Saltara diretta dal M° Michele Spadoni - Pinacoteca San Domenico

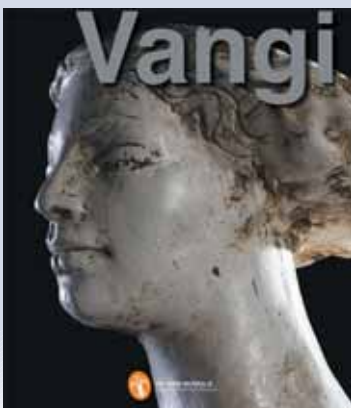
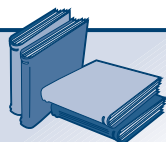
18 settembre Concerto di beneficenza organizzato dalla Croce Rossa Italiana di Fano tenuto dalla Orchestra di Fiati "Fanum Fortunae" diretta dal M° Sauro Nicoletti - Pinacoteca San Domenico

23 settembre Presentazione del libro "Crocì dipinte nelle Marche. Capolavori di arte e di spiritualità dal XIII al XVII secolo" a cura di M. Giannatiempo Lòpez e G. Venturi - Sala di Rappresentanza della Fondazione

24 settembre Concerto vocale organizzato dell'Ass.ne Genitori di Fano - Pinacoteca San Domenico

*** Rientranti nel programma "Domeniche al San Domenico"**

LINEA EDITORIALE DELLA FONDAZIONE



61032 Fano - PU - via Montevecchio, 114
tel. 0721.802885 - 0721.824331 - fax 0721.827726

E-mail: info@fondazionekarifano.it
Web: www.fondazionekarifano.it

Notiziario periodico della
Fondazione Cassa di Risparmio di Fano
Direttore Responsabile: **Fabio Tombari**
In redazione: **Vittorio Rosati**
Autorizzazione Tribunale di Pesaro n° 456 - 22/04/99



<http://snap.vu/acre>