

notiziario

Fondazione

NOTIZIARIO PERIODICO DELLA FONDAZIONE CASSA DI RISPARMIO DI FANO - C.F. 90008180417
Spedizione in abb. post. - 70% Divisione Corrispondenza D.C.I. Ancona - Autorizzazione Tribunale di Pesaro n° 456/22.04.1999

Per JACOPO DEL CASSERO fra “Divina Commedia” e altra memoria

La Fondazione Cassa di Risparmio di Fano, allorché acquisì la chiesa di San Domenico per restaurarla destinandola a Pinacoteca d'arte sacra, idea già accarezzata negli anni '80 dal Vescovo di Fano Costanzo Micci, si pose anche l'obiettivo raggiunto di ricollocarci i resti di Jacopo Del Cassero, li sepolti nel 1298 e in tempi moderni traslati nella Cappella dell'Episcopio, alla cui tragica vicenda di fanese illustre Dante Alighieri, nella sua Commedia, dedicò versi di fama immortale.

Il 28 maggio scorso la Fondazione ha voluto ricordarlo con un “workshop” aperto al pubblico nel quale sono intervenuti Anna Falcioni, storica del medioevo, paleografa e ricercatrice all'Università d'Urbino, Francesco Fioretti dantista, scrittore del “Libro segreto di Dante” e

Claudio Giardini storico dell'arte già direttore dei Musei Civici di Pesaro.

Nell'occasione è stato dato alle stampe un opuscolo curato dal Professor Dante Piermattei che tratta delle vicende delle famiglie Del Cassero e Da Carignano ripercorrendo le gesta del noto condottiero fanese e il suo rapporto con Dante Alighieri.

La manifestazione si è arricchita con la performance dell'attore fanese Carlo Simoni, che ha letto alcuni brani della Divina Commedia e dei musicisti Sauro Nicoletti e Stefano Baldelli che, insieme alla soprano Giovanna Donini, hanno eseguito musiche di epoca medievale al clavicembalo e cornetto.



BONUS CASA 2017

SOGNARE NON COSTA NULLA E
REALIZZARE IL PROPRIO SOGNO
OGGI COSTA LA METÀ *

* Si specifica che nel caso di ristrutturazione edilizia è possibile portare in detrazione al massimo il 50% delle spese totali fino a un massimo di 96.000,00 euro, come disciplinato dall'art. 16-bis del Tuir.
Messaggio pubblicitario con finalità promozionale.

Chiedi in Filiale o al tuo Gestore
la soluzione più adatta a te.

Carifano

Rete commerciale del Credito Valtellinese



BRUNO BRUNI A PALAZZO BRACCI PAGANI

Dipinti, grafiche, sculture

E' stata inaugurata il 10 giugno nella Diana Art Gallery di Palazzo Bracci Pagani la mostra di Bruno Bruni, un artista italiano, nativo della vicina Gradara, che, "nemo propheta in patria est" la celebrità è andato a conquistarsela a buon diritto in Germania e del quale Renato Guttuso ha scritto, a proposito della sua stoffa creativa e autonoma originalità, "Bruni chiarisce e approfondisce la sua posizione, il rapporto spaziale fra ambiente e figura; il suo spazio partecipa di una visibilità sempre più strettamente attuale, ed è evidente che un'immagine nuova, concepita secondo un'idea moderna dello spazio sconvolge da fondo il funzionamento di un metodo stilistico e di una data corrente di gusto..."

A presentarlo a Fano è stata una figura di rilievo della critica d'arte internazionale, Jürgen Schilling, già direttore dell'Accademia Tedesca di Villa Massimo a Roma.

La mostra rimarrà aperta sino al 30 luglio 2017 con orario 21/24 tutti i giorni tranne i lunedì.

A Palazzo Bracci Pagani
dal 5 agosto al 1 ottobre 2017

EDGARDO MANNUCCI

La materia e il fuoco: sculture e rilievi

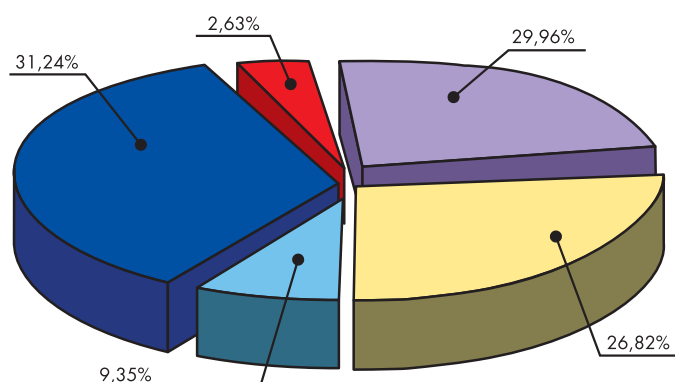
Mannucci è stato un grande protagonista della rivoluzione dell'arte informale italiana e internazionale del dopoguerra, accanto a Lucio Fontana, Alberto Burri, Arnaldo e Giò Pomodoro.

La retrospettiva che la Fondazione gli dedica vuol esserne un omaggio all'indiscussa creatività artistica oltre al riconoscimento di aver dato vita, nel periodo in cui diresse il nostro Istituto d'Arte, alla Scuola fanese del gioiello. La presentazione sarà a cura dell'illustre critico d'arte Enrico Crispolti.



Approvato il Bilancio Consuntivo 2016

Il Consiglio Generale della Fondazione ha approvato nella seduta del 10 aprile 2017 il bilancio consuntivo dell'esercizio 2016 dal quale emergono erogazioni deliberate per complessivi Euro 760.000,00 così distribuite:



| | |
|------------------------------------------------------|--------------|
| Arte, attività e beni culturali | € 227.671,06 |
| Educazione, Istruzione e Formazione | € 203.831,84 |
| Salute pubblica, medicina preventiva e riabilitativa | € 0,00 (*) |
| Famiglia e valori connessi e Assistenza agli anziani | € 71.058,80 |
| Volontariato, filantropia e beneficenza | € 237.438,30 |
| Protezione e qualità ambientale | € 20.000,00 |

(*) Nel corso dell'anno 2016 sono stati erogati € 876.420,00 a valere sugli accantonamenti degli esercizi precedenti per l'acquisto di apparecchiature medicali d'eccellenza e attività di screening.

NUOVI SOCI

L'Assemblea dei Soci della Fondazione nella seduta del 30 aprile ha nominato Socio l'Ing. **Federico Giommi**, su designazione della CCIAA di Pesaro Urbino per il settore Pesca ed eletto i seguenti nuovi Soci:

Avv. **Laura Bricca**

Sig. **Stefano Ceresani**

Prof.ssa **Rossella Tecchi**



Ing. **Federico GIOMMI**



Sig. **Stefano CERESANI**



Avv. **Laura BRICCA**



Prof.ssa **Rossella TECCHI**

Riapertura al pubblico della Pinacoteca San Domenico



2 aprile 2017 – Ha emozionato il nutrito pubblico la mezzosoprano Daniela Bertozzi che, con Paola Mariotti al pianoforte, ha tenuto il concerto lirico "Delizie Rossiniane", organizzato con la collaborazione del Prof. Mauro Giampaoli, per aprire la stagione di visite 2017.

FAN D'ANTAN - Mostra fotografica della Fano tra Otto e Novecento

È stata aperta al pubblico dal 16 al 27 giugno scorsi la rassegna di poster d'immagini della collezione Sergio Maggioli acquisita dalla Fondazione e curata da Dante Piermattei nata come una sorta di "Operazione Nostalgia" per riappropriarsi di un passato tanto diverso dall'attualità.



LA FONDAZIONE INFORMA

Nel trimestre aprile - giugno 2017 è stata deliberata la partecipazione/contribuzione della Fondazione alle iniziative nei seguenti settori:

SETTORE "ARTE, ATTIVITÀ E BENI CULTURALI"

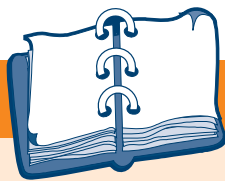
- Contributo alla Fondazione Teatro della Fortuna di Fano per l'attività dell'esercizio 2017;
- Sostegno al Fano Jazz Network per l'edizione 2017 di Fano Jazz by the Sea;
- Sostegno alla quinta edizione della manifestazione "Passaggi Festival della Saggistica 2017" tenutasi nel centro storico e nella zona mare della nostra città dal 21 al 25 giugno;
- Sostegno all'Associazione Letteraria per la quarta edizione del Premio Letteraria 2017;
- Incarico per l'apertura della Biblioteca Bojani e completamento della catalogazione;
- Adesione alla XVI edizione di "Invito a Palazzo", manifestazione promossa e organizzata dall'ABI che prevede l'apertura e le visite guidate delle sedi storiche degli istituti associati;
- Acquisto dal Sig. Giammattei di Fano di un autoritratto di Ateno Spezi.

- Workshop presso la Pinacoteca San Domenico su Jacopo del Cassero con stampa di un opuscolo "Per ricordare Jacopo del Cassero fra Divina Commedia e altra memoria";
- Realizzazione concerti "Domeniche al San Domenico";
- Mostra "Bruno Bruni a Palazzo Bracci Pagani. Dipinti, grafiche, sculture" presso la Diana Art Gallery per il periodo 10 giugno - 30 luglio 2017;
- Mostra personale in ricordo di Edgardo Mannucci presso la Diana Art Gallery nel periodo 5.8 - 1.10.2017;
- Mostra di fotografie storiche su Fano "Fan d'Antan" presso lo Spazio Espositivo Pagani curata da Dante Piermattei.

SETTORE "VOLONTARIATO, FILANTROPIA E BENEFICENZA"

- Sostegno all'ANMI Associazione Nazionale Marinai d'Italia Gruppo "Filippo Montesi" di Fano per l'adeguamento e la manutenzione della sede ubicata presso la Darsena Borghese di Fano;
- Sostegno all'Associazione Fanocuore Onlus di Fano per l'organizzazione della XVIII Giornata del cuore e per l'attività dell'Associazione.

AGENDA



- 2/4/2017** Concerto lirico "Delizie Rossiniane" con la mezzosoprano Daniela Bertozzi in occasione della riapertura della Pinacoteca San Domenico
- 7/4/2017** Seminario "Siamo liberi o predestinati? Riflessioni filosofiche, psicologiche e astrologiche" organizzato dall'Ass.ne Armonia Mente e Corpo - Sala di Rappresentanza della Fondazione
- 7/4/2017** Concerto di beneficenza organizzato dal Rotary - Pinacoteca San Domenico
- 8-20/4/2017** Mostra "La Luce nell'anima" in memoria di Claudia Leonardi - Spazio Espositivo Pagani
- 10/4/2017** Saluto autorità in occasione della festa nazionale della Polizia - Sede Fondazione
- 10/4/2017** Riunione del Consiglio di Amministrazione
- 10/4/2017** Riunione del Consiglio Generale
- 11/4/2017** Riunione Comitato Tecnico della Consulta Fondazioni Marchigiane a Fabriano
- 19/4/2017** Riunione della Consulta Fondazioni Marchigiane a Loreto
- 21/4/2017** Incontro formativo per assistenti sociali organizzato dall'Ordine Assistenti Sociali Marche - Sala di Rappresentanza della Fondazione
- 28/4/2017** Convegno "#Costruiesalute - Vaccinazioni, stili di vita, nutrizione, screening" organizzato dal Tribunale del Malato - Sala di Rappresentanza della Fondazione
- 30/4/2017** Assemblea dei Soci
- 5/5/2017** Presentazione del libro "Il Senno di noi" di Maria Castaldo e Michele Gardoni - Sala di Rapp. della Fondazione
- 6-17/5/2017** Mostra personale di illustrazioni per ragazzi di Manuela Orciari - Spazio Espositivo Pagani
- 12/5/2017** Convegno informativo "Mani nelle mani" organizzato dall'Ass. Adamo di Fano - Sala di Rappresentanza della Fondazione
- 14/5/2017** Concerto allievi della Scuola di musica 'R. Bramucci' dell'A.GE - Domeniche al San Domenico
- 18-19-20/5/2017** X Convegno Nazionale di Psicologia dell'Invecchiamento - Sala di Rappresentanza della Fondazione
- 19-30/5/2017** Mostra d'illustrazione con Laura Angeletti, Barbara Bastianelli, Claudia Del Curto, Mirella Montalbano, Antonietta Rusciano, Maria Speranza Spinaci - Spazio Espositivo Pagani
- 20/5/2017** Notte dei Musei: apertura straordinaria Pinacoteca San Domenico e Museo di Scienze Naturali di Palazzo Bracci Pagani
- 21/5/2017** Concerto Corpo Bandistico di Cartoceto - Domeniche al San Domenico
- 28/5/2017** Photowalk a Fano alla scoperta della città della Fortuna iniziativa organizzata dalla Regione Marche e Fondazione Marche Cultura - Pinacoteca San Domenico
- 28/5/2017** Workshop su JACOPO DEL CASSERO fra "Divina Commedia" e altra memoria - Pinacoteca San Domenico
- 4/6/2017** Concerto Associazione Musicale Lodovico Grossi da Viadana - Domeniche al San Domenico
- 2-13/6/2017** Mostra su Bruno e Lorenzo Radicioni - Spazio Espositivo Pagani
- 9/6/2017** Presentazione del romanzo giallo "La Predella" di M. Foghetti - Sala di Rappresentanza della Fondazione
- 10/6/2017** Concerto per Dasha - Corpo Bandistico di Mondaino con la partecipazione del tenore Raffaele Balducci organizzato dall'Ass.ne AT Davide De Marini - Pinacoteca San Domenico
- 10/6-30/7/2017** Inaugurazione mostra "Bruno Bruni a Palazzo Bracci Pagani. Dipinti, grafiche, sculture" - Diana Art Gallery
- 11/6/2017** Concerto Associazione Lirica Incanto - Domeniche al San Domenico
- 16-27/6/2017** Esposizione "Fan d'antan": poster d'immagini della Fano tra Otto e Novecento - Spazio Espositivo Pagani
- 20/6/2017** Comitato Tecnico Fondazioni Marchigiane, Umbre e Abruzzesi a Perugia
- 23/6/2017** Convegno Polizia - Sala di Rapp. della Fondazione
- 25/6/2017** Concerto Cappella Musicale del Duomo di Fano - Domeniche al San Domenico
- 27/6/2017** Riunione Consulta Fondazioni Marchigiane a Loreto
- 27/6/2017** Consiglio di Amministrazione

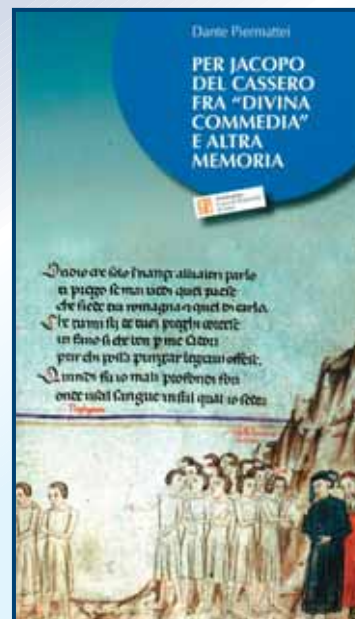
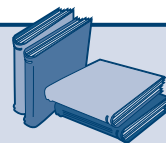
Biblioteca G. BOJANI

Si informano gli interessati che il nuovo orario di apertura al pubblico è dalle **16,00** alle **19,00** di tutti i **mercoledì** e **venerdì** non festivi.

Palazzo Bracci Pagani

Corso Matteotti n. 97 - Fano.

LINEA EDITORIALE DELLA FONDAZIONE



Notiziario periodico della Fondazione
Cassa di Risparmio di Fano

Direttore Responsabile:
Fabio Tombari

In redazione:
Vittorio Rosati

Aut. Trib. di Pesaro n° 456 - 22/04/99



<http://snap.vu/acre>

61032 Fano - PU - via Montevecchio, 114
tel. 0721.802885 - 0721.824331 - fax 0721.827726

E-mail: info@fondazionekarifano.it

Web: www.fondazionekarifano.it