

# notiziario Fondazione

NOTIZIARIO PERIODICO DELLA FONDAZIONE CASSA DI RISPARMIO DI FANO - C.F. 90008180417  
Spedizione in abb. post. - 70% Divisione Corrispondenza D.C.I. Ancona - Autorizzazione Tribunale di Pesaro n° 456/22.04.1999

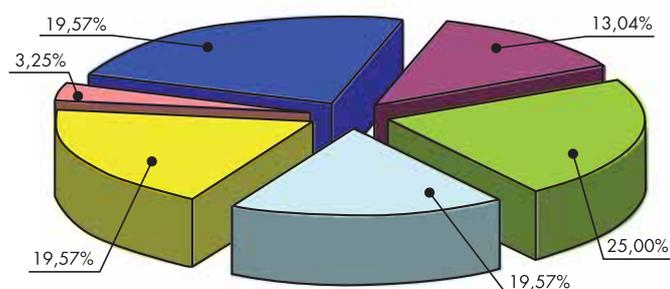
## Approvato il Documento Programmatico Previsionale 2021



Un momento dell'Assemblea dei Soci

Il 19 ottobre 2020 il Consiglio Generale della Fondazione ha approvato il D.P.P. 2021 per il quale l'Assemblea dei Soci nella seduta del 25 ottobre 2020 ha espresso all'unanimità il proprio parere favorevole.

Il documento programmatico previsionale 2021 ha assegnato ai settori di intervento risorse per l'importo complessivo di Euro 920.000,00 così distribuite:



Arte, attività e beni culturali	€ 180.000,00
Educazione, istruzione e formazione	€ 120.000,00
Salute pubblica, medicina preventiva e riabilitativa	€ 230.000,00
Famiglia e valori connessi e Assistenza agli anziani	€ 180.000,00
Volontariato, filantropia e beneficenza	€ 180.000,00
Protezione e qualità ambientale	€ 30.000,00
<b>Totale disponibilità per settori di intervento</b>	<b>€ 920.000,00</b>

Il documento integrale è disponibile sul sito internet della Fondazione all'indirizzo:  
[http://www.fondazioneclarifano.it/pdf/dpp\\_2021.pdf](http://www.fondazioneclarifano.it/pdf/dpp_2021.pdf)

## Emergenza COVID 19

Si è protratta per tutto il 2020, ed è ancora in atto, l'emergenza sanitaria che ha colpito il mondo intero, con sensibile rallentamento dell'aggressività della pandemia solo nei due principali mesi estivi. Questa situazione ha condizionato e fortemente limitato l'intera attività della Fondazione, soprattutto in campo artistico-culturale, con annullamento delle principali iniziative.

Dalla metà del mese di giugno abbiamo gradualmente riaperto Palazzo Bracci Pagani (con la sola eccezione dello Spazio Espositivo Pagani). Con le dovute precauzioni ed il necessario distanziamento sono quindi riprese le visite alle esposizioni della Diana Art Gallery, del Museo di Scienze Naturali e della Pinacoteca San Domenico per poi richiudere tutto agli inizi di novembre.

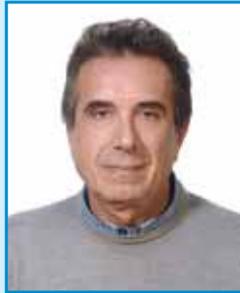
# NUOVI ORGANI DELLA FONDAZIONE

## NUOVO CONSIGLIO GENERALE

Il 27 luglio si è insediato il nuovo Consiglio Generale che resterà in carica per i prossimi 5 anni. Il Consiglio Generale, dopo l'inserimento del Rag. Gabriele Darpetti avvenuto il 21 dicembre, è al momento composto da:



Dott. **Tonino Giardini**  
VICE PRESIDENTE



Prof. **Rodolfo Battistini**



Avv. **L. Filippo Bracci**



Rag. **Gabriele Darpetti**



Dott. **Giovanni Del Gaiso**



Dott. **Marco Ferri**



Sig. **Andrea Giuliani**



Dott.ssa **A. Maria Genovali**



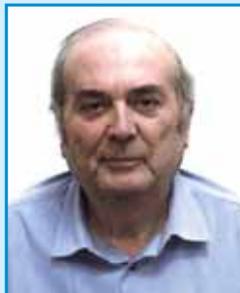
Dott. **Giuliano Lucarini**



Prof.ssa **Donatella Menchetti**



Dott. **Luciano Ordonselli**



Rag. **Giancarlo Paci**



Dott. **Maurizio Tomassini**

## NUOVO CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

Il 1° settembre si è insediato il nuovo Consiglio di Amministrazione composto da:



Dott. **Giorgio Gragnola**  
PRESIDENTE  
(già nominato il 13.5.2019)



Prof. **Claudio Giardini**  
VICE PRESIDENTE



Dott. **Paolo Maria Battistini**  
CONSIGLIERE



Avv. **M. Francesca Mariani**  
CONSIGLIERE



Dott. **Francesco Mei**  
CONSIGLIERE

Il Vice Presidente ed i Consiglieri resteranno in carica sino al 31 agosto 2024

# 1° ottobre 2020

## Giornata europea delle Fondazioni



### TANTE PIAZZE UNA SOLA COMUNITA'

Promosso da:



Media partner:



Un concerto simultaneo di orchestre giovanili in 50 città d'Italia per ripartire tutti insieme all'insegna dei giovani, della musica e della solidarietà

Il 1° ottobre 2020, alle ore 11,00 si è tenuta "RisuonaItalia. Tante piazze, una sola comunità", un concerto simultaneo di orchestre giovanili in 50 città, che si è aperto con l'esecuzione dell'Inno alla gioia, inno ufficiale della Ue. Promosso dall'Acri e realizzato con la media partnership di TGR Rai e la collaborazione delle Fondazioni di origine bancaria in occasione della Giornata europea delle Fondazioni; nella città di Fano RisuonaItalia si è concluso con un concerto alle ore 21,15 nella Pinacoteca San Domenico.

La Giornata del 1° ottobre è stata un'occasione per lanciare un'esortazione a ripartire tutti insieme all'insegna della solidarietà e dello spirito di comunità.

Le orchestre giovanili coinvolte sono infatti espressione di progetti di contrasto alla povertà educativa e alla dispersione scolastica, oltre che di formazione musicale d'eccellenza.

I concerti di Fano, tenuti dall'Orchestra di Fiati "Fanum Fortunae" diretta dal maestro Sauro Nicoletti, hanno visto una buona partecipazione di pubblico, considerati anche il giorno feriale e gli orari, ed hanno contribuito al rilancio dell'idea di Paese che si fonda sulla solidarietà e la coesione sociale e che intende valorizzare le nuove generazioni. Perché suonare insieme vuol dire imparare a convivere e a condividere regole ed emozioni.



# LA FONDAZIONE INFORMA

Nel secondo semestre 2020 è stata deliberata la partecipazione/contribuzione della Fondazione alle iniziative nei seguenti settori:

## SETTORE "ARTE, ATTIVITÀ E BENI CULTURALI"

- Sostegno all'Associazione Culturale Fortuna Music di Fano per l'evento "Fortunarte" al Pincio di Fano (poi rinviato al prossimo anno);
- Sostegno all'Associazione Laboratorio Geniale di Fano per il Progetto "FanoFellini";
- Sostegno all'Associazione Musicale Scuola Corale Fano per attività nel campo artistico e culturale;
- Sostegno all'Associazione Arte e Musica di Fano per attività nel campo artistico e culturale;
- Sostegno al Coro Polifonico Malatestiano di Fano per attività nel campo artistico e culturale;
- Contributo alla Fondazione Teatro della Fortuna per attività della Fondazione;
- Contributo all'Ente Carnevalesca di Fano per la partecipazione alla stampa di un libro sulla storia del Carnevale di Fano a cura di Enrico Tosi;
- Impegno di spesa per la catalogazione e digitalizzazione dei documenti e volumi conservati a Palazzo Zagarelli;
- Impegno di spesa per un nuovo impianto acustico nella Pinacoteca San Domenico;
- Acquisto copie della pubblicazione "Prete nostri" di Don Silvano Bracci
- Acquisto copie della pubblicazione "La Bella Terra - Storia e Storie" di Walter Trebbi

## SETTORE "EDUCAZIONE, ISTRUZIONE E FORMAZIONE"

- Sostegno alle seguenti scuole di musica presenti sul territorio:
  - Coro Lirico "Mezio Agostini" di Fano;
  - Complesso Bandistico Città di Fano (Organizzazione Vallato);
  - Coro Polifonico Malatestiano di Fano;
  - Banda Musicando di Colli al Metauro;
  - A.Ge. - Scuola di Musica Bramucci di Fano;
  - Associazione Musicale Lodovico Grossi da Viadana di Fano;
  - Associazione Incanto Domus Lirica di Fano;
  - Associazione Musicale La Concordia di San Costanzo;
  - Orchestra di Fiati "Fanum Fortunae" di Fano (Associazione Arte e Musica);
  - Cappella Musicale del Duomo di Fano (Associazione Musicale Scuola Corale Fano);
  - Corpo Bandistico G. Garavini di Terre Roveresche;
  - Associazione "Tra le note" di Fano;
  - Coro Colombati di Pergola;
  - Coro Gaudium Vocis di Terre Roveresche;
  - Corpo Bandistico Santa Cecilia di Mondolfo;
- Contributo alla Fondazione Villa del Bali per l'acquisto di attrezzature per realizzare un progetto di visita interattiva virtuale in diretta del Museo.

## SETTORE "SALUTE PUBBLICA, MEDICINA PREVENTIVA E RIABILITATIVA"

- Acquisto di attrezzature per il Presidio Ospedaliero S.Croce di Fano, da donare all'Azienda Ospedaliera "Ospedali Riuniti Marche Nord": ecografo portatile GE per Medicina Interna, macchina per il test cardiopolmonare con consumo di ossigeno per il Centro dello Scompensamento Cardiaco della Cardiologia, e Vscan Extend per valutazioni carotidee e cardiologiche in emergenza in stroke Unit e Alta Intensità di Cura.
- Incremento dello stanziamento per il finanziamento dei lavori di costruzione del Centro di riabilitazione in acqua annesso al nuovo Centro Natatorio.
- Acquisto di n. 9 defibrillatori semi automatici di ultima generazione LifePack CR2 donati al Comune di Fano da installare nei punti strategici della Città e in parte dati in dotazione alla Polizia locale, che tramite le proprie pattuglie garantirà una copertura ancora maggiore, in sostituzione di vecchi apparecchi, precedentemente donati e non più funzionanti. Il progetto di cardioprotezione è svolto in collaborazione con l'Associazione Fanocuore.



- Acquisto, insieme alla Fondazione Cassa di Risparmio di Pesaro e donazione all'Area Vasta n.1, di ulteriori strumentazioni per il potenziamento delle Unità Speciali di Continuità Assistenziale del territorio per fronteggiare l'emergenza epidemiologica attualmente in essere.



## SETTORE “FAMIGLIA E VALORI CONNESSI”

- Incremento dello stanziamento per il finanziamento dei lavori di costruzione del nuovo Centro Natatorio.

## SETTORE “VOLONTARIATO, FILANTROPIA E BENEFICENZA”

- Co-finanziamento con la Consulta tra le Fondazioni Casse di Risparmio Marchigiane del progetto di rete regionale “R.I.E.S.CO. Marche (Reti Inclusive E Solidali per la Comunità) Terzo settore in rete per l'emergenza Covid-19”;
- Concessione contributi del Bando Povertà:
  - alla Fondazione Caritas Onlus di Fano per il progetto "A braccia aperte"
  - al Comune di Fano come capofila dell'Ambito n. 6 per il Progetto "Passamano rete solidale";
- Concessione altri contributi:
  - alla Parrocchia San Cristoforo di Fano per la casa di accoglienza "Padri sempre" per padri separati;
  - all'Associazione ADAMO Onlus di Fano per l'assistenza domiciliare gratuita ai malati oncologici;
  - all'Associazione Comunità Papa Giovanni XXIII di Rimini per il Progetto Centro aggregativo "Giragirasole";
  - all'Associazione di volontariato L'Africa Chiama Onlus di Fano per il servizio di dopo scuola "Prima i bambini";
  - alla Soc.Coop.Sociale T4IB di Pesaro per l'acquisto di attrezzature, arredi e adeguamento locali per l'inserimento lavorativo di persone svantaggiate;
  - all'Associazione Emma Maria Rogheto La Dimora Onlus di Fano per il supporto allo studio per bambini e adolescenti;
  - all'Associazione Centro di Aiuto alla Vita Onlus di Fano per il progetto “Mamma” per il sostegno economico alla maternità difficile;
  - all'Associazione Un Mondo a Quadretti Onlus di Fano per il volontariato all'interno della casa di reclusione di Fossombrone;
  - all'Associazione AIMA Onlus di Pesaro per l'assistenza domiciliare ai malati di Alzheimer.

## SETTORE “PROTEZIONE E QUALITA' AMBIENTALE”

- Impegno di spesa per la stampa del 9° volume della collana “I libri del Lago Vicini” dedicato ad anfibi e rettili.
- Adesione all'Associazione Filiera Futura, costituita da 13 Fondazioni di origine bancaria, la Fondazione con il Sud, la Federazione Nazionale Coldiretti e l'Università degli Studi di Scienze Gastronomiche di Bra, avente lo scopo di incentivare, raccogliere, stimolare e portare a compimento progetti condivisi nel settore agroalimentare, per generale innovazione utile allo sviluppo dell'agroalimentare italiano.

## EVENTI A PALAZZO BRACCI PAGANI

### MOSTRA ANTOLOGICA DELL'ARTISTA

## UBALDO BARTOLINI



L'8 agosto è stata inaugurata la Mostra Antologica dell'artista Ubaldo Bartolini nel Cortile del Nespolo di Palazzo Bracci Pagani alla presenza del critico d'arte Lorenzo Canova. La mostra è rimasta aperta sino al 27 settembre.



Ubaldo Bartolini, un uomo creativo che muovendo con esperienze concettuali da Macerata alla volta della capitale poco prima degli anni 80, è entrato nel ristretto novero di artisti che, sotto la guida dell'illustre critico d'arte Maurizio Calvesi, hanno dato vita al movimento dell'Anacronismo: una corrente la cui finalità era ed è quella di restituire, nella proliferazione dei linguaggi espressivi dell'arte contemporanea, un senso di maggiore aderenza alla tradizione umanistica della cultura figurativa occidentale.

Sotto questo aspetto Bartolini ha trovato la sua maniera espressiva prediligendo la rappresentazione del paesaggio, quello della nostra terra, visto con un occhio vagamente metafisico.



## EVENTI A SAN DOMENICO

Dopo l'annullamento per Covid del programma concertistico estivo "Domeniche al San Domenico", nei fine settimana di agosto sono stati organizzati i seguenti eventi all'interno della Pinacoteca:

### Domenica 2 agosto:

#### **"Concerto alla rinascita"** del **Coro Polifonico** **Malatestiano**



### Domenica 23 agosto:

#### **Concerto strumentale** **e vocale**

- Flauto traversiere e Organo
- Duo di chitarre
- Sax soprano e pianoforte
- Ensemble vocale di Letteraria

### Domenica 9 agosto:

#### **Concerto degli allievi** dell'**Istituto Diocesano** **di Musica Sacra di Fano**

Performance al Pianoforte, Tromba,  
Violino, Chitarra e Organo

### Domenica 30 agosto:

#### **Concerto** della **Cappella** **del Duomo di Fano /** **P3M - Ensemble Vocale** **Pandolfo III Malatesta** diretta da **Stefano Baldelli**

## EVENTO "ARTE & MUSICA"

2 percorsi guidati alla scoperta dei Tesori della Pinacoteca in collaborazione con  
**"il laboratorio Armonico"** seconda edizione



### Sabato 22 agosto:

Relazione del Prof. **Rodolfo Battistini**  
su Lo **'Sposalizio della Vergine'** del Guercino  
ed interventi musicali all'organo  
del maestro **Gioannimaria Perrucci**

### Sabato 29 agosto:

Conferenza del Dott. **Claudio Giardini**  
su **"Il Miracolo dei pani e dei pesci"**  
di Giovanni F. Guerrieri  
con Interventi musicali di:  
**Caterina Bartoletti**, violino  
e **Marco Ottaviani**, pianoforte





## Bando per interventi di contrasto alla povertà

La Fondazione Cassa di Risparmio di Fano in data 6 agosto 2020 ha emesso un bando per l'assegnazione di contributi a fondo perduto destinati a quegli Enti ed Associazioni che realizzano interventi diretti a supporto dei bisogni primari delle famiglie e dei soggetti presenti sul proprio territorio di riferimento.

Le risorse messe a disposizione dal bando ammontano a € 130.000,00, con un incremento di circa il 50% rispetto al 2019 quando le risorse assegnate ammontavano a € 90.000,00.

Tra i criteri per la valutazione delle domande, oltre alla capacità di lettura e di risposta ai bisogni, alla fattibilità e sostenibilità economica, sono stati privilegiati quei progetti presentati da enti pubblici territoriali e quelli che vedono coinvolti più soggetti nella stessa iniziativa.

A seguito dell'esame da parte della Commissione consultiva delle diverse richieste di contributo pervenute, il Consiglio di Amministrazione ha deliberato l'assegnazione di tutte le risorse messe a disposizione dal bando, ripartendole fra:

- la Fondazione Caritas Diocesana Onlus di Fano, presentata in collaborazione con la Cooperativa Casa Accessibile, la Cooperativa I Talenti, l'Associazione Giustizia e Pace Onlus, l'Associazione Banca del Gratuito, l'Associazione La Famiglia e le Parrocchie del territorio. Il progetto denominato "A braccia aperte" prevede il sostegno alle spese legate all'abitazione, il sostegno al reddito dei nuclei familiari, l'accoglienza abitativa di persone in difficoltà;
- il Comune di Fano quale Ente capofila dell'Ambito Sociale n.6, presentata in collaborazione con la Cooperativa Sociale Gerico e l'Associazione DOMOmia. Il progetto denominato "Passamano rete solidale" prevede il recupero di eccedenze alimentari e beni di prima necessità per la redistribuzione gratuita agli indigenti.

## Bando Fare Impresa

La Fondazione Cassa di Risparmio di Fano, tenuto conto delle forti criticità legate alle ripercussioni della pandemia COVID-19 e per contrastare dinamiche già in atto che vedono l'indebolimento del tessuto imprenditoriale locale, in collaborazione con l'Università degli Studi di Urbino, l'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Pesaro e Urbino e gli Istituti bancari del territorio, ha emanato un bando per la costituzione di nuove imprese che si caratterizza per la concretezza degli incentivi offerti e che va a premiare la solidità di idee imprenditoriali meritevoli di essere sostenute, anche in relazione all'impatto occupazionale che potranno generare. Il bando è riservato a nuove attività di impresa costituite a partire dal 01/01/2020 o da costituirsi entro sei mesi dalla pubblicazione della graduatoria dei progetti ammessi al finanziamento, da parte di giovani dai 18 ai 35 anni, nel territorio dei 10 comuni di riferimento della Fondazione e prevede l'assegnazione di contributi in conto interesse su un finanziamento, pari al 50% del capitale investito, con massimo di € 50.000,00 da richiedere presso gli Istituti di Credito convenzionati e da rimborsare in cinque anni, di cui uno di preammortamento. Non sono previste spese di istruttoria.

La scadenza del bando è fissata al 31 dicembre 2021. Il testo del bando e i relativi allegati sono disponibili al seguente link: <http://www.fondazionearifano.it/BandiDiConcorso.htm>



Prof. Giuseppe  
**STEFANELLI**

Lo scorso mese di ottobre (14/10/2020) è deceduto il Prof. **Giuseppe Stefanelli**, socio della Fondazione dal 1992. Ha ricoperto, all'interno della Fondazione, la carica di Consigliere Generale dal 2005 al 2015 e di membro della Commissione Protezione e qualità ambientale dal 2015.

Ha terminato la sua battaglia con un male che l'aveva colpito, amorevolmente assistito dalla moglie Patrizia e dagli amatissimi suoi figli.

Il prof. Giuseppe Stefanelli era nato a Fano il 3 settembre 1945 e si era laureato in Scienze Agrarie presso l'Università di Bologna nel 1969. Iscritto all'Ordine dei Dottori Agronomi e dei Dottori Forestali della Provincia di Pesaro Urbino nel 1978, lo ha presieduto a partire dal 1985 per oltre 30 anni.

E' stato titolare di cattedra di Tecnologia Agraria, Economia ed Estimo presso l'Istituto Statale per geometri Genga di Pesaro dove ha insegnato fino al 2004.

Ha esercitato la libera professione fino all'ultimo dimostrando sempre grandi doti umane e professionali. Nei prestigiosi e numerosissimi incarichi ricoperti sia a livello locale che nazionale è stato sempre apprezzato per le sue alte qualità professionali, onestà e correttezza.

Al funerale celebrato nella Chiesa di San Pio X gremita di parenti, colleghi ed amici erano presenti anche molti soci della Fondazione e il Presidente a nome di tutti i soci, degli organi istituzionali e del personale dipendente ha espresso a tutti i familiari le più sentite condoglianze.



# AGENDA

**11/07/2020** Evento "Fano e Lucera / Dinamiche sulla fotografia" organizzato da Centrale Fotografia - Corte del Nespolo di Palazzo Bracci Pagani

**15/07/2020** Conferenza stampa di presentazione del libro "Cos'è, dove e perché evolve, come cercare di dire "NO" all'Alzheimer" di Fabiola e Alfredo Pacassoni

**25/07/2020** Incontro con l'artista Giuseppe Papagni - Corte del Nespolo di Palazzo Bracci Pagani

**27/07/2020** Consiglio Generale - nomina nuovo Consiglio di Amministrazione

**28/07/2020** Concerti Fano Jazz Network "Gli echi della migrazione" Dimitri Grechi Espinoza "Oreb" - Pinacoteca San Domenico

**29/07/2020** Concerti Fano Jazz Network "Gli echi della migrazione" Anais Drago SoloProject - Pinacoteca San Domenico

**30/07/2020** Concerti Fano Jazz Network "Gli echi della migrazione" Marco Colonna Solo - Pinacoteca San Domenico

**02/08/2020** Concerto alla rinascita del Coro Polifonico Malatestiano - Pinacoteca San Domenico

**03/08/2020** Conferenza stampa presentazione del bando "Fare Impresa"

**04/08/2020** Assemblea Associati Centro Studi Malatestiani

**08/08/2020** Inaugurazione mostra Ubaldo Bartolini - Corte del Nespolo di Palazzo Bracci Pagani

**09/08/2020** Concerto degli allievi dell'Istituto Diocesano di Musica Sacra di Fano (Associazione Ludovico Grossi da Viadana) - Pinacoteca San Domenico

**19/08/2020** Premiazione concorso fotografico nazionale del Carnevale di Fano 2020 - Corte del Nespolo di Palazzo Bracci Pagani

**22/08/2020** "Arte & musica" Conferenza del Prof. Rodolfo Battistini su "Lo Sposalizio della Vergine" del Guercino, con Intermezzi musicali di Giovannimaria Perrucci, organo - Pinacoteca San Domenico

**23/08/2020** Concerto strumentale e vocale - Pinacoteca San Domenico

**29/08/2020** "Arte & musica" Conferenza del Dott. Claudio Giardini su "Il Miracolo dei pani e dei pesci" di Giovanni F. Guerrieri con Intermezzi musicali di: Caterina Bartoletti al violino e Marco Ottaviani al pianoforte - Pinacoteca San Domenico

**30/08/2020** Concerto della Cappella Musicale del Duomo di Fano / P3M Ensemble vocale Pandolfo III Malatesta - Pinacoteca San Domenico

**12/09/2020** Incontro con l'artista Ubaldo Bartolini - Corte del Nespolo di Palazzo Bracci Pagani

**26/09/2020** Presentazione del libro "Perugino, Giovanni Santi e Raffaello a Fano" di Dante Piermattei - Pinacoteca San Domenico

**27/09/2020** "Miniatures" - Concerto di Glauco Venier organizzato dal Rotary Club - Pinacoteca San Domenico

**01/10/2020** "Risuonatalia": evento nazionale promosso dalle Fondazioni di origine bancaria in occasione della Giornata Europea delle Fondazioni in collaborazione con l'Orchestra di Fiati Fanum Fortunae diretta dal M° Sauro Nicoletti - Pinacoteca San Domenico

**08/10/2020** Conferenza stampa per la presentazione dei risultati del "bando povertà"

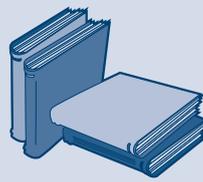
**10/10/2020** Presentazione libro "Il re di coppe" di Virginio Rossi a cura dell'Associazione UnaArteFano del XXI Secolo - Pinacoteca San Domenico

**11/10/2020** Inaugurazione anno sociale dell'Università dei saperi - Pinacoteca San Domenico

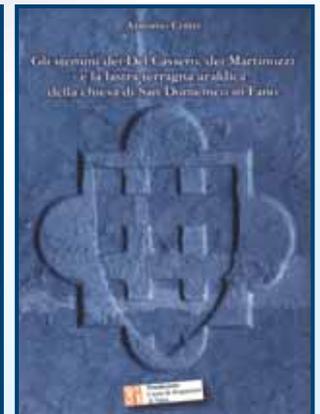
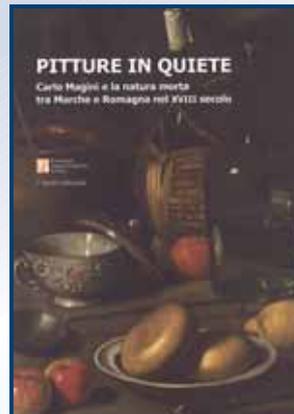
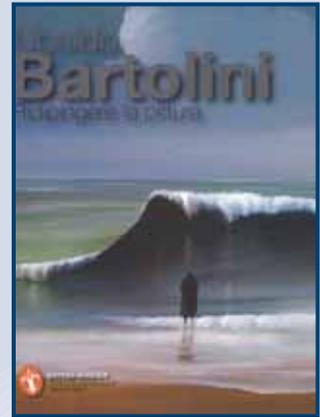
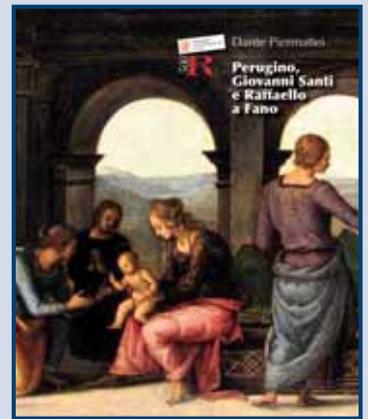
**15/10/2020** Stati generali del turismo organizzati dal Comune di Fano - Pinacoteca San Domenico

**17/10/2020** "Prima del tempo" Seminario regionale organizzato dall'Associazione Albergatori, Fondazione Salesi e Ospedali Riuniti Marche Nord - Pinacoteca San Domenico

**29/10/2020** Conferenza stampa di presentazione del Documento Programmatico Previsionale 2021



## LINEA EDITORIALE DELLA FONDAZIONE



Queste 3 pubblicazioni, che sono state date alla stampa nel secondo semestre del 2020, ma non ancora presentate a causa del protrarsi della pandemia, verranno presentate non appena le condizioni lo permetteranno.

### Notiziario periodico della Fondazione Cassa di Risparmio di Fano

Direttore Responsabile: **Giorgio Gragnola**

In redazione: **Vittorio Rosati**

Aut. Trib. di Pesaro n° 456 - 22/04/99

61032 Fano - PU - via Montevicchio, 114  
tel. 0721.802885 - 0721.824331 - fax 0721.827726

E-mail: [info@fondazionekarifano.it](mailto:info@fondazionekarifano.it)  
Web: [www.fondazionekarifano.it](http://www.fondazionekarifano.it)